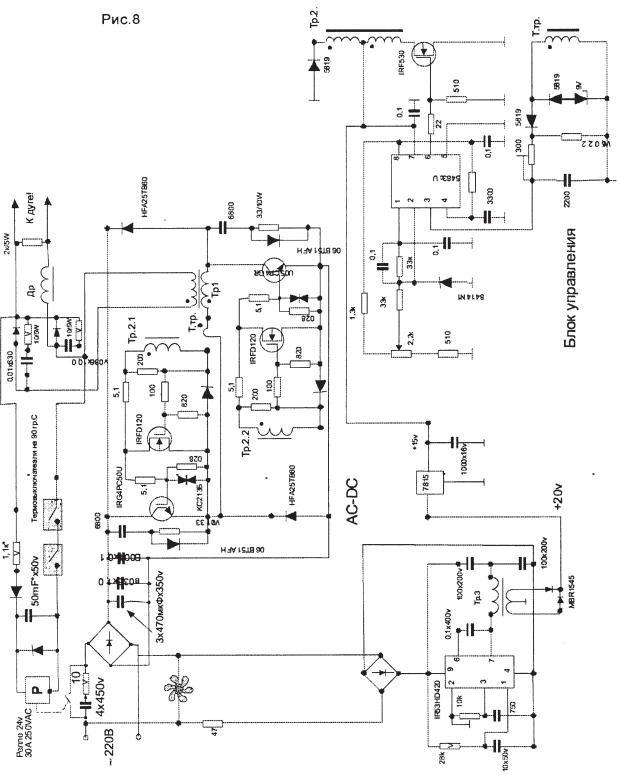


Тр.2 Ш7x7 2000НМ. Все обмотки по 35 витков, ПЭВ-2 0,35 мм зазор 0,5 мм Т.тр. 2xK20x10x5 2000НМ 100 витков ПЭВ 0,2 мм Др.

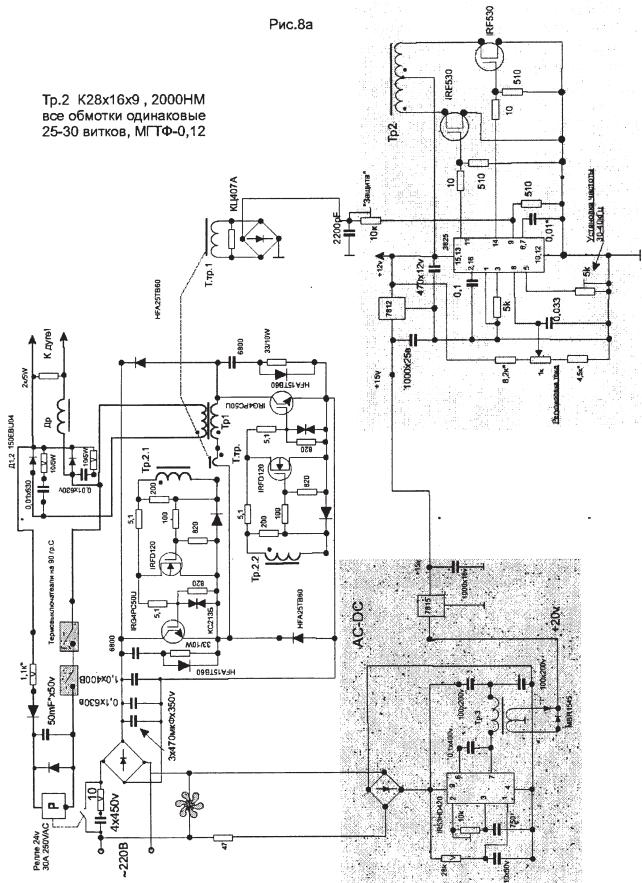
Рис.8



На Ш20x28 2000НМ 12-16 мм кв, многожильным проводом, 6-8 витков, зазор от 0,5мм, подобрать по устойчивому горению дуги. Тр.3 Б-22 2000НМ первичная обмотка 60 витков, провод ПЭВ-2, диаметром 0,3мм, вторичная 8+8 витков, проводом диаметром 0,55мм. Частота преобразования 100 -120кГц,

Настройку начинем с задающего генератора блока управления. Подаем питание на Uc3845, Uc3825, 12-15В и смотрим форму сигналов в затворах силовых ключей.

Рис.8а



В обоих затворах, должны быть абсолютно одинаковые, чистые прямоугольники, осциллограммы показаны на Рис.9.