

## A TÁVVEZÉRLŐ RENDSZER ALAPBEÁLLÍTÁSA

A távvezérlő rendszer csak akkor működik a kezelési útmutatónak megfelelően, ha memóriája helyesen van programozva, azaz négy opciós bájtnak valamennyi (kihasznált) bitje megfelelő állásban - 1-ben illetve 0-ban - van. Hibás működés esetén szervízgombos távvezérlő adóval ellenőrizni kell a rendszer programozását, a meghibásodott memória-IC helyére beforrasztott üres memóriát pedig be kell programozni. Mivel ez a művelet az ON-SCREEN típusoknál csak különleges távvezérlővel végezhető el maradéktalanul, célszerű előreprogramozott MDA 2062-t beépíteni (az ON-SCREEN típusokhoz PJ 903 M, a TX-esekhez PJ 903 N rajzszámon rendelhető az ORION-tól).

A távvezérlő vevő programozása az ON-SCREEN típusoknál a képernyőn, a TX-típusoknál a 7-szegmensű kijelzőn követhető.

Programozás az ON-SCREEN típusoknál:

1. Kapcsolja a készüléket AV-állásba (a kijelzés így jobban látszik), majd nyomja meg a szervízgombot (kijelzés: "VCR 1", majd "CH").
2. A szervízgomb második megnyomására az "OPTION" kijelzés jelenik meg.
3. A szervízgomb harmadik megnyomásakor az "1:-" kijelzés látható. Most az 1...8 programgombokkal a táblázat első oszlopa szerinti jelzéseképeket kell beállítani. A programszám-gomb első megnyomására a készülék vizsgálatkori állapotának megfelelővel ellentétes kijelzés (pl. ON helyett OFF) jelenik meg, amelyet a programszám-gomb ismételt nyomásával kell a táblázat szerinti állásba váltani.
4. Az első oszlop beállítása után a szervízgombot újra megnyomva lehet a második oszlopra váltani (kijelzés: 2:-), majd ennek beállítása után ugyancsak a szervízgombbal a 3. oszlopra, és így tovább.
5. A programozott állapot rögzítéséhez a távvezérlő "Ki" gombjával kapcsolja a készüléket készenléti állapotba.

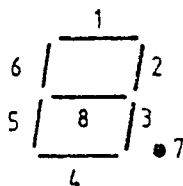
### ON-SCREEN PROGRAMOZÁSI TÁBLÁZAT:

1:1 ON	2:1 OFF	3:1 ON	4:1 OFF
1:2 ON	2:2 OFF	3:2 OFF	4:2 ON
1:3 ON	2:3 ON	3:3 OFF	4:3 OFF
1:4 OFF	2:4 OFF	3:4 OFF	4:4 OFF
1:5 OFF	2:5 ON	3:5 OFF	4:5 OFF
1:6 ON	2:6 ON	3:6 ON	4:6 OFF
1:7 OFF	2:7 OFF	3:7 OFF	4:7 OFF
1:8 ON	2:8 ON	3:8 OFF	4:8 ON

Programozás a TX-típusoknál:

A szervízgomb harmadik megnyomása után a baloldali számjegy az éppen kapcsolt bájtszámát mutatja, jobboldalán pedig e bájtszám 1-ben lévő bitjeinek megfelelő szegmensek világítanak. A programozás során ezt a jelzést kell a táblázatnak megfelelő alakra hozni.

Az egyes biteket, illetve a nekik megfelelő szegmenseket az ábrán melléjük írt számmal megegyező számú távvezérlő-programgombbal lehet ki-be kapcsolni:



A szervíz-üzem módból kilépni a készülék kikapcsolásával lehet. Az új beállítás csak készenlétre kapcsolva memorizálódik! (Feszültségmentes állapotba kikapcsoláskor megmarad az eredeti program).

TX PROGRAMOZÁSI TÁBLÁZAT:

SZERVÍZGOMB- NYOMÁS	KIJELZÉS
1x	CH
2x	OP
3x	· 1 -
4x	· 2 1 -
5x	· 3 -
6x	· 4 -
7x	· 1 -